检 测 报 告

斗式提升机钢丝绳芯输送带工厂检测报告

产品	钢丝绳芯输送带	规格	B300 7+4.5+4.5
批次号	260728-1	数量	42.41 m + 100 m
检测日期	2026.08.15	检测地点	物理检测实验室，Hongkun 检测中心
检测标准	GB/T 9770 钢丝绳芯输送带		

序号	检测项目		单位	要求	实测值	结果
1	输送带宽度		mm	300 ± 5	301	Pass
2	顶胶 / 底胶厚度		mm	7 / 4.5	7.1 / 4.5	Pass
3	覆盖胶与芯胶粘合强度		N/mm	≥ 12	13.89	Pass
4	钢丝绳粘合强度（老化前）		N/mm	≥ 75	109	Pass
5	钢丝绳粘合强度（老化后）		N/mm	≥ 65	98	Pass
6	钢丝绳直径		mm	≤ 4.5	4.5	Pass
7	钢丝绳根数		根	24	24	Pass
8	覆盖胶	拉伸强度	MPa	≥ 15	17.5	Pass
9		断裂伸长率	%	≥ 350	589	Pass
10		DIN 磨耗损失	mm^3	≤ 200	163	Pass
结论					Pass	

备注

1. 检测仪器：游标卡尺、钢尺、厚度规、拉力试验机、电子密度天平、DIN 磨耗试验机、老化箱。

2. 批次数量：两条带长，分别为 42.41 m 和 100 m。

本报告为 Hongkun 针对生产订单出具的厂内检测报告。客户信息已隐去。如需订单检测报告，可向我们索取。

报告核验：请访问 hongkunbelting.cn/inquiry/ 联系我们，并提供批次号 260728-1 核实报告真伪。
缺少 Hongkun 抬头或数据被更改的副本均无效。